

Организация: Общество с ограниченной ответственностью «Кранремстрой»
Группа технических устройств: ПТО(14)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-79-01459

Установленная область распространения производственной аттестации технологии

«Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами металлических конструкций подъемно-транспортного оборудования» Шифр: № РД-МК-ПТО-01, Дата утверждения: 05.05.2015 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки *	РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами	
Характер выполняемых работ	изготовление	
Группы и марки основных материалов	I (M01) Ст3пс5, Ст3сп5, 10, 20, 09Г2С	
Сварочные (наплавочные) материалы	аттестованные покрытые электроды тип Э50А (УОНИ-13/55)*	
Диапазон диаметров, мм	плоские детали	плоские детали
Диапазон толщин, мм	свыше 3,0 до 12,0 включительно	свыше 12,0 до 30,0 включительно
Тип шва	УШ	УШ
Тип соединения	Н; Т	Н; Т
Вид соединения	ос (бп); дс (бз)	ос (бп); дс (бз)
Угол разделки кромок	б/р	б/р
Положение при сварке (наплавке)	Н1; Н2; П2; В1	Н1; Н2; П2; В1
Вид покрытия электродов	Б	Б
Наличие подогрева	без подогрева	без подогрева
Наличие термообработки	без термообработки	без термообработки
Необходимость предварительной наплавки	без предварительной наплавки	без предварительной наплавки
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	А3	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	РД 36-62-00; РД 22-207-88; РД 24.090.97-98	
Шифры заявленных технологий, соответствующих данной области распространения	Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров плоских деталей, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД) № РД-МК-ПТО-01	

Примечания:

- * Допускается применение других аттестованных сварочных материалов в соответствии с требованиями ПТД.

Заместитель генерального директора НАКС

Жабин А.Н.

